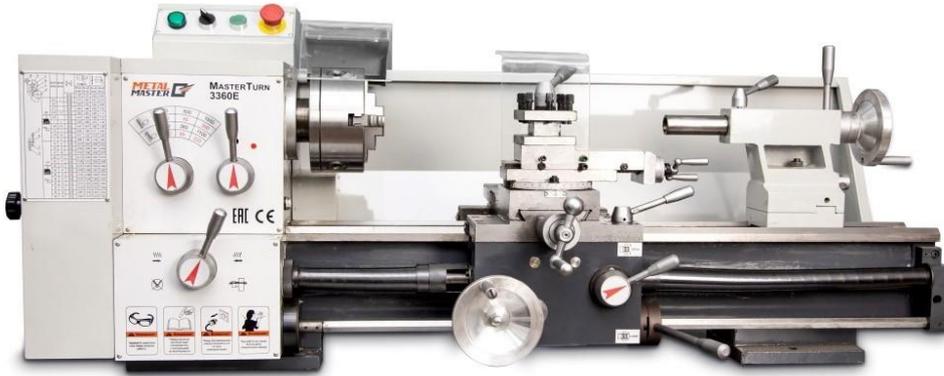




Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение

Настольный токарно-винторезный станок по металлу MASTERTURN 3360E



1. Характеристики станка

Макс. Диаметр обработки над станиной: 330 мм
Расстояние между центрами: 600 мм
Макс. диаметр над суппортом: 220 мм
Ширина станины: 160 мм
Диаметр шпиндельного отверстия: 38 мм
Конус шпинделя: МТ № 5
Диапазон скоростей вращения шпинделя: 65-1650 об/мин.
Максимальный поперечный ход крестового суппорта: 160 мм
Высота резцедержателя 16 мм
Максимальный тонкопродольный ход крестового суппорта 100 мм
Максимальное продольное перемещение суппорта 480 мм
Виды метрической резьбы: 17 видов
Диапазон метрической резьбы: 0,5-4 мм
Виды дюймовой резьбы: 26 видов
Диапазон дюймовой резьбы: 8–40 число витков резьбы на дюйм
Диапазон продольной подачи: 0,0087–1,396 мм/об
Диапазон поперечной подачи: 0,0018—0,296 мм /об
Диаметр пиноли задней бабки: 30 мм
Рабочий ход пиноли задней бабки: 85 мм
Конус пиноли задней бабки: МТ № 3
Мощность двигателя: 1,5 кВт
Напряжение 220В
Вес нетто: 240 кг
Размер упаковки (без основания): 1470*770*640 мм
Размер упаковки (с основанием): 1470*770*1350 мм

2. Описание

Metal Master MasterTurn 3360E – это настольный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

Жесткость и долговечность конструкции

Станина станка отлита из серого чугуна и обеспечивает станку необходимую жесткость и виброустойчивость. Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности работы. Ходовой винт станка установлен на долговечных металлокерамических подшипниках и имеет трапецеидальный профиль, что обеспечивает возможность самоторможения. Шпиндель изготовлен из высококачественной стали и прошел термическую обработку. Данный узел смонтирован на специальных подшипниках, благодаря чему радиальное биение не превышает 10 мкм и достигается высокая точность обработки.

Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель.

Переключение скоростей осуществляется с помощью ступенчатой коробки передач. На станке реализована возможность нарезания левой резьбы. Модель оснащена трехкулачковым патроном диаметром 160 мм с обратными кулачками в комплекте.

Возможность поворота тонкой продольной салазки позволяет точить конуса заданного параметра.

Станок оснащен приводами продольной и поперечной автоподачи.

Цена деления лимба продольной подачи - 0.5 мм.

Цена деления лимба поперечной подачи – 0,1мм.

Цена деления лимба тонкой продольной подачи - 0.05 мм.

Вылет пиноли задней бабки составляет 80 мм.

Все подвижные части станка оснащены тавотницами.

Функциональные возможности:

Возможность поперечного смещения задней бабки для обработки длинных конусов и поворота верхней части каретки для точения коротких конусов. На станке можно нарезать метрические и дюймовые резьбы, сменные шестерни гитары привода подач позволяют расширить стандартный типоразмер нарезаемой резьбы. Шпиндель станка имеет механическое регулирование скорости вращения.

Конструктивные особенности:

Станок имеет эргономичные органы управления (кнопки, ручки, маховики), защитный экран рабочей зоны, кнопку аварийной остановки, а также специальный ящик для хранения инструментов. Все это помогает облегчить условия труда и делает работу на данном оборудовании более комфортной.

Удобство эксплуатации:

Привод главного движения имеет простую конструкцию состоящую из электродвигателя постоянного тока и двух ременных передач – зубчатый и клиновой ремни немецкой фирмой, что на практике обеспечивает простоту эксплуатации, высокую надежность и низкий уровень шума. Привод продольной подачи станка имеет автоматический режим.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	5 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv